附件

2023年度市生态环境专项资金第一批拟资助项目计划表

单位：元

| 序号 | 项目名称 | 申报单位 | 项目内容 | 项目绩效 | 拟资助金额 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| （一）污染处理设施更新改造项目（10个） | | | | | |
| 1 | 盐田垃圾发电厂烟气间活性炭系统 | 深圳市能源环保有限公司 | 该项目申报建设内容为：对位于烟气处理间内的活性炭储存及供应系统进行利旧改造，更换给料及喷射系统，主要包括：活性炭失重称量式给料机、旋转刮板机、活性炭喷射器、输送风机等。 | 项目改造后，通过更换给料及喷射系统，解决了改造前仅能预估活性炭喷入量的缺陷，实现了活性炭系统投加的实时监控，能够定时、定量、均匀地向烟道内喷射粉末活性炭，减少了活性炭外溢的环境污染风险；同时，电气设备更换为防爆设备，降低了焚烧废气处理过程存在的安全风险。 | 146750 |
| 2 | 深圳市深水龙岗污水处理有限公司上洋水质净化厂、龙田水质净化厂、沙田水质净化厂进出水口水质在线监测系统站房升级改造项目 | 深圳市深水龙岗污水处理有限公司 | 该项目申报的建设内容为：更新混合采配水系统（采样器更换为混合采样器），数据控制单元硬件及程序升级，在线 COD/氨氮/总磷/总氮分析仪硬件及程序升级（实现自动标样核查），站房环境设备和辅材安装。 | 项目改造后，通过实现混合采样和时间等比、流量等比采样等方式，以及每天一次的自动标液核查，以更准确反映仪表的测量精度和稳定性，有效提高数据准确性，全面准确反映水质情况。 | 465700 |
| 3 | 深圳市深水水头污水处理有限公司葵涌水质净化厂、水头水质净化厂进出水口水质在线监测系统站房升级改造项目 | 深圳市深水水头污水处理有限公司 | 该项目申报建设内容为：更新混合采配水系统（采样器更换为混合采样器），数据控制单元硬件及程序升级， 在线 COD/氨氮/总磷/总氮分析仪硬件及程序升级（实现自动标样核查），站房环境设备和辅材安装。 | 项目改造后，通过实现混合采样和时间等比、流量等比采样等方式，以及每天一次的自动标液核查，以更准确反映仪表的测量精度和稳定性，有效提高数据准确性，全面准确反映水质情况。 | 204450 |
| 4 | 深圳市布吉水质净化厂二期进出水水质在线监测系统新国标升级改造项目 | 深圳市楠柏布吉污水处理有限公司 | 该项目申报建设内容为：更新混合采配水系统（采样器更换为混合采样器），数据控制单元硬件及程序升级，在线 COD/氨氮/总磷/总氮分析仪硬件及程序升级（实现自动标样核查），站房环境设备和辅材安装。 | 项目改造后，通过实现混合采样和时间等比、流量等比采样等方式，以及每天一次的自动标液核查，以更准确反映仪表的测量精度和稳定性，有效提高数据准确性，全面准确反映水质情况。 | 95900 |
| 5 | 深圳市深水布吉水质净化有限公司布吉水质净化厂（一期）进出水口水质在线监测系统站房升级改造项目 | 深圳市深水布吉水质净化有限公司 | 该项目申报建设内容为：更新混合采配水系统和在线分析仪（采样器更换为混合采样器、怡文总氮分析仪更换为 NPW160H总磷/总氮分析仪），数据控制单元硬件及程序升级，在线 COD/氨氮/总磷分析仪硬件及程序升级（实现自动标样核查），站房环境设备和辅材安装。 | 项目改造后，通过实现混合采样和时间等比、流量等比采样等方式，以及每天一次的自动标液核查，以更准确反映仪表的测量精度和稳定性，有效提高数据准确性，全面准确反映水质情况。 | 177500 |
| 6 | 油墨工艺有机废气升级改造工程 | 深圳迪爱生化学有限公司 | 该项目申报的建设内容为：更新原加热搅拌环节有机废气处理装置（工艺为：水喷淋除油+冷凝+催化燃烧），改造后工艺为“冷凝+三层旋流+丝网过滤+催化燃烧，并更新排气筒。 | 改造前后废气排放口污染物均能达到相应污染物排放标准要求。 改造前挥发性有机物排放量为96.48吨/年，改造后排放量为36.98吨/年，减排量为59.5吨/年，减排率为 61.67%。 | 213750 |
| 7 | 光明水质净化厂除臭系统更新改造项目 | 深圳市深水光明水环境有限公司 | 该项目申报建设内容为：一期生化反应池除臭装置更新改造：新建69个阀门密封罩、更新144个观察窗密封罩，更换6套除臭塔管线、填料、风机、喷淋管路及配套电气和排水管道。 | 该项目改造后废气经两级生物滤池工艺处理后，可降低厂界臭气浓度及恶臭污染物浓度，排放达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）厂界一级标准限值要求，且每年可节约自来水约21900m3/a。 | 2041550 |
| 8 | t2废气处理系统更新改造项目 | TCL华星光电技术有限公司 | 该项目申报建设内容为：1.铜酸废气处理系统：增加1套风量 37000 m3/h处理装置（包括 FRP洗涤塔和附属加药系统、补排水系统、 37000 m3/h FRP风机及相关控制系统、电力系统等），将原有一根内径为1.1 m的排气筒更换成内径为 1.5 m排气筒。2.碱性废气处理系统：将原有1套风量 37000 m3/h处理装置拆除（拆除后的洗涤塔和风机移至铜酸废气处理用），更换为风量 48000 m3/h处理装置（包括FRP洗涤塔和附属加药系统、补排水系统、48000 m3/h FRP风机及相关控制系统、电力系统等)， 将原有一根内径为 0.95 m的排气筒更换成内径为 1.1 m的排气筒。3.CVD废气处理系统：增加2套25800 m3/h集尘机及其附属控制系统，增加2套30000 m3/h一次风机及其附属电力控制系统，增加1套风量50000 m3/h处理装置（包括三段式立式洗涤塔和附属加药系统、补排水系统、50000 m3/h FRP风机及相关控制系统、电力系统等），将原有一根内径为1.0 m的排气筒更换成内径为1.6 m排气简。 | 改造后系统工艺废气中的氯化氢、硫酸雾、氮氧化物、氟化物、颗粒物、 非甲烷总烃等排放满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段二级标准限值要求，氨排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的二级标准限值要求。不仅能稳定达标排放，有效地提高铜酸废气处理、碱性废气处理以及CVD废气处理系统的废气处理能力，进一步保证了废气处理效率，降低了系统运行风险，取得了较好的环境效益。 | 3600750 |
| 9 | 中川加能公司VOC治理工程 | 中川加能美贸易（深圳）有限公司 | 该项目申报的建设内容为：1.对原有一楼注塑车间注塑废气、四楼移印车间和烘烤车间喷移印废气进行改造，在原有“收集臂/集气罩”收集后，增设废气净化处理设施，将注塑废气与喷移印废气合并收集后，通过“喷淋塔+活性炭吸附箱（活性炭吸附箱不属于项目申报内容）”净化处理；2.更换注塑车间、喷移印车间和烘烤车间的镀锌排气风管以及天面不锈钢排气风管。 | 项目改造完成后，喷移印废气中苯、甲苯、二甲苯及总VOCs达到《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表2的Ⅱ时段排放标准；2021年4-6月与2020年4-6月相比，可减少喷移印废气VOCs排放量 0.052 kg，减少注塑废气VOCs排放量 357 kg。 | 353750 |
| 10 | 环保设施更新改造 | 深圳市盛波光电科技有限公司 | 该项目申报建设内容为：1. 4号RTO处理设施改造钢结构支架，外购蓄热材料填装；重建高温强排阀门，新增高温管道连接至现有排气筒。2.废水处理设施：更换接触氧化池的填料、曝气系统及相关辅料，完善防腐涂层、驯养菌种；更换MBR膜池曝气头及管道等配套设施，并将九组MBR膜由拉爆安装改造成滑轨安装，钢结构池配套增设管道和拍你系统；完善废气收集区域（氧化池、沉淀池及钢结构池）恶臭气体收集设施，新增“旋流板式塔+汽水分离器+UV+活性炭箱”装置处理收集到的恶臭气体，并配套建设 15 m的排放口及采样平台；完善危险化学品暂存间防腐防渗及围堰，新增一个15t的卧式硫酸储罐替代原有桶装方式，并配套建设硫酸输送管道、控制阀门等设施。3.其他设备和建筑物的更新改造，包括垃圾站新建导流沟、户外增设LED双色显示屏。 | 项目改造后，通过更新完善废水、废气治理等配套设施，可降低环境风险，促进污染物减排，取得较好的环境效益，其中 COD年减排 11.76 t、氨年减排 47.24 kg、硫化氢年减排 1.37 kg。 | 695000 |
| 合计 | | | | | 7995100 |